



Roll No.

--	--	--	--	--	--

Answer Sheet No. _____

73

Sig. of Candidate. _____

Sig. of Invigilator. _____

WELDING SSC-II

SECTION – A (Marks 08)

Time allowed: 20 Minutes

NOTE: Section-A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper itself. It should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintendent. Deleting/overwriting is not allowed. Do not use lead pencil.

Q. 1 Circle the correct option i.e. A / B / C / D. Each part carries one mark.

- (i) During welding, we must use _____ for eye protection.
 - A. Sun glasses
 - B. Goggles
 - C. Any black glasses
 - D. Simple spectacle
- (ii) How many kinds of flames can be shown during Gas Welding?
 - A. One
 - B. Two
 - C. Three
 - D. Four
- (iii) Calcium carbide produces _____ gas.
 - A. Oxygen
 - B. Acetylene
 - C. Hydrogen
 - D. Nitrogen
- (iv) The mallet is not made of:
 - A. Animal hides
 - B. Mild steel
 - C. Plastic
 - D. Wood
- (v) Welding gloves are made of:
 - A. Rubber
 - B. Cloth
 - C. Leather
 - D. Plastic
- (vi) After gas welding, to blow out the flame, we should close the blow pipe:
 - A. Promptly
 - B. Slowly , slowly
 - C. After ten minutes
 - D. Not at all
- (vii) The melting point of soft solder is:
 - A. 275-F
 - B. 325-F
 - C. 350-F
 - D. 400-F
- (viii) A file is made of:
 - A. Hard steel
 - B. Mild steel
 - C. Tool steel
 - D. High corbin steel

For Examiner's use only: _____

Total Marks:

08

Marks Obtained:

--



Sig. of Candidate _____

Sig. of Invigilator _____

ویلڈنگ ایس ایس سی-II

حصہ اول (کُل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوت: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات پر چھ پری دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے دس منٹ میں مکمل کر کے ناظم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کات کر دو بارہ لکھ کی اجازت نہیں۔ لیڈ فل کا استعمال منوع ہے۔
سوال نمبر: دیے گئے الفاظ لعنی الف رب رج رد میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

(i) دوران ویلڈنگ آنکھوں کی حفاظت کے لیے میں _____ استعمال کرنی چاہئیں۔

الف۔ ڈھوپ کی عینک ب۔ گاگڑ

ج۔ کوئی بھی کالی عینک د۔ سادہ عینک

(ii) گیس ویلڈنگ کے دوران کتنی قسم کے شعلے دیکھے جاسکتے ہیں؟

الف۔ ایک ب۔ دو

ج۔ تین د۔ چار

(iii) کیلشیم کا ربانیہ _____ گیس پیدا کرتا ہے۔

الف۔ آسیجن ب۔ ایسی ٹبلن

ج۔ ہائیڈروجن د۔ نائیٹرودیجن

(iv) میکٹ _____ سے نیس بنا ہوا ہوتا۔

الف۔ حیوانی چمڑا ب۔ نرم لوبہ

ج۔ پلاسٹک د۔ لکڑی

(v) ویلڈنگ کے دستانے _____ کے بنے ہوتے ہیں۔

الف۔ ریڑا ب۔ کپڑا

ج۔ چمڑا د۔ پلاسٹک

(vi) گیس ویلڈنگ کے بعد شعلہ بخانے کے لیے ہمیں بلوپاپ _____ بند کر دینا چاہیے۔

الف۔ فوراً ب۔ آہستہ آہستہ

ج۔ دس منٹ کے بعد د۔ بالکل نہیں

(vii) نرم سولڈر کا نقطہ گھلانے _____ ہوتا ہے۔

الف۔ 325-F ب۔ 275-F

ج۔ 400-F د۔ 350-F

(viii) ریتی _____ کی نی ہوتی ہے۔

الف۔ سخت سیل ب۔ نرم سیل

ج۔ ٹول سیل د۔ ہائی کاربن سیل

--

حاصل کردہ نمبر:

08

کُل نمبر :

برائے ممتحن:



WELDING SSC-II

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE: Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION – B (Marks 18)

Q. 2 Answer any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)

- (i) The hacksaw consists of four parts. Write the name of each part.
- (ii) Define the welding transformer.
- (iii) Write the names of flames, being used in gas welding.
- (iv) Define the polarity.
- (v) What is Electrode?
- (vi) What do you know about 'Flash back'?
- (vii) Name the three kinds of welding joints.
- (viii) What do you know about ferrous metals?

SECTION – C (Marks 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)

Q. 3 Name the all Non-ferrous metals with brief introduction.

Q. 4 Describe internal welding defects and their causes.

Q. 5 How should we arrange tools and equipment in welding workshop for safe welding?

حصہ دوم (کل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مدرج ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- (i) لوہا کا شے کی تری چار حصوں پر مشتمل ہوتی ہے۔ ہر حصے کا نام لکھیں۔
- (ii) ویلڈنگ مرنفارم کی تعریف کریں۔
- (iii) گیس، ویلڈنگ میں استعمال ہونے والے شعلوں کے نام لکھیں۔
- (iv) پولیریٹی کی تعریف کریں۔
- (v) ایکٹریوڈ کیا ہوتا ہے؟
- (vi) ”فلیش بیک“ کے بارے میں آپ کیا جانتے ہیں؟
- (vii) ویلڈنگ کے تین قسم کے جزوؤں کے نام لکھیں۔
- (viii) آئندھیاتوں کے بارے میں آپ کیا جانتے ہیں؟

حصہ سوم (کل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

سوال نمبر ۳: تمام غیر آہنی دھاتوں کے نام مختصر تعارف کے ساتھ لکھیں۔

سوال نمبر ۴: ویلڈنگ کے اندر ورنی نقائص اور ان کی وجوہات بیان کریں۔

سوال نمبر ۵: ویلڈنگ درکشاپ میں محفوظ ویلڈنگ کے لیے اوزاروں اور سامان کوں طرح ترتیب دیا جانا چاہیے؟